

INMEETVOORWAARDEN

In dit document betekent "Berkvens" Berkvens Deursystemen B.V., ingeschreven in het Nederlandse handelsregister onder nummer 17045881; en "Opdrachtgever" betekent elke persoon of rechtspersoon die een overeenkomst met Berkvens aangaat.

Naast en aanvullend op onze ALGEMENE VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VAN BERKVENS DEURSYSTEMEN B.V. zijn deze Inmeetvoorwaarden van toepassing.

Digitaal inmeten (Digipro/Omnia)

Opdrachtgever dient er bij het (digitaal) inmeten door Berkvens voor te zorgen dat:

1. De deurenstaat is door Opdrachtgever gecontroleerd en goedgekeurd;
2. Wandopeningen zijn schoon, dus ontdaan van cement-, stuk- en overige bouwresten;
3. Alle kozijnen zijn correct geplaatst en beschermmiddelen zijn verwijderd;
4. De afwerkvloer is aanwezig en de vloerdorpels zijn geplaatst;
5. Gevolgen door hoogteverschillen in de draaicirkel van de deuren zijn volledig voor rekening Opdrachtgever.
6. Ter hoogte van de scharnierkrozingen en/of sluitkom mag geen kozijnverankering (of andere schroeven, bussen of pluggen) aanwezig zijn.
 - In situaties waar geen ruimte is om met klemmallen te werken, zullen mallen in het kozijn worden geschroefd. Het herstellen van deze schroefgaatjes valt niet onder de verantwoordelijkheid van Berkvens.

a. Stompe deuren in kozijnen

Voor stompe deuren in kozijnen van derden gelden nog de navolgende voorwaarden:

Berkvens en Opdrachtgever kunnen desgewenst afspreken dat deuren door Berkvens traditioneel en/of digitaal ingemeten worden ten behoeve van:

- Het bepalen van de productiemaat;
- Het bepalen van de netto-deurmaat ten behoeve van het fabrieksmatig voorbereiden van de deuren.

Traditioneel en/of digitaal inmeten wordt door Berkvens alleen verzorgd in combinatie met het volledig afhangen en afmonteren van de deuren. Bij het inmeten van deuren dient een onderscheid te worden gemaakt tussen deuren met en deuren zonder kantafwerking.

b. Inmeten van deuren die voorzien zijn van een kantafwerking

Aan het inmeten van deuren die zijn voorzien van een kantafwerking (kunststofstrip, topkant, kantenfolie) waarbij aan de zijkanten van de deur geen schaaftwerkzaamheden meer kunnen worden uitgevoerd, zijn voor het bepalen van de productiemaat de volgende voorwaarden verbonden:

Productiemaat te bepalen door Opdrachtgever:

- Het kozijn dient door Opdrachtgever in de breedte op drie punten gemeten te worden: boven, midden en onder;
- De door Opdrachtgever op te geven deurbreedte is minimaal gemeten kozijnmaat minus hangnaad minus sluitnaad. Deze deurbreedte dient opgenomen te zijn in de deurenstaat;
- Daar waar het kozijn breder is, wordt de hang- en sluitnaad evenredig groter. Te grote hang- en sluitnaden en/of het klemmen van de deur in de sponning als gevolg van hol of bol gestelde kozijnen en/of foutief opgegeven productiematen vallen onder de verantwoordelijkheid van de Opdrachtgever;
- De door Opdrachtgever op te geven deurhoogte is maximaal gemeten kozijnmaat vanaf onderkant bovendorpel tot bovenkant vloerdorpel of afgewerkte vloer minus gewenste bovennaad minus gewenste ROD minus eventueel toebehoren (valdorpel etcetera). De deurhoogte dient opgenomen te zijn in de deurenstaat.

De gegevens van de deurenstaat worden gebruikt voor het bepalen van de productiemaat. Dit zijn niet de netto deurmatten.

Productiemaat te bepalen door Berkvens:

- Voor het bepalen van de productiematen dienen alle kozijnen correct geplaatst te zijn, bij voorkeur reeds op een afgewerkte vloer en indien van toepassing voorzien van de definitieve vloerdorpels. Opdrachtgever kan hiervoor op peil klossen aanbrengen;
- Het bepalen van de productiemaat dient afhankelijk van de levertijd minimaal tien werkweken voor aanvang van onze montagewerkzaamheden plaats te kunnen vinden;
- Het kozijn wordt door Berkvens in de breedte op drie punten gemeten: boven, midden en onder;
- Daar waar het kozijn in breedte verschilt, wordt voor de berekening van de productiemaat de minimale gemeten kozijnmaat aangehouden, waarbij geldt dat productiemaat is gelijk aan minimale kozijnmaat minus sluitnaad minus hangnaad;
- Daar waar het kozijn breder is, wordt de hang- en sluitnaad tussen kozijn en deur evenredig groter. Te grote hang- en sluitnaden en/of het klemmen van de deur in de sponning als gevolg van hol of bol gestelde kozijnen vallen onder de verantwoordelijkheid van Opdrachtgever;
- De door Berkvens aangehouden deurhoogte is gelijk aan maximaal gemeten kozijnmaat vanaf onderkant bovendorpel tot bovenkant vloerdorpel of afgewerkte vloer minus gewenste bovennaad minus gewenste ROD minus eventueel toebehoren (valdorpel etcetera).

c. Inmeten van deuren die niet zijn voorzien van een kantafwerking

Aan het digitaal inmeten van deuren die niet zijn voorzien van een kantafwerking, waarbij aan de zijkanten van de deur nog wel schaaftwerkzaamheden kunnen worden uitgevoerd zijn voor het bepalen van de productiemaat de volgende voorwaarde verbonden:

Productiemaat te bepalen door Opdrachtgever: in aanvulling op hetgeen hierboven is opgemerkt over deuren met kantafwerking gelden de navolgende voorwaarden:

- Het verschil tussen de maximale en minimale kozijnmaat mag ten hoogste 4 mm bedragen omdat de maximale totale schaafmogelijkheid van een deur 4 mm bedraagt;
- Het door de kantlatten heen schaven van deuren als gevolg van hol of bol gestelde kozijnen en/of foutief opgegeven productiematen valt onder de verantwoordelijkheid van Opdrachtgever.

Productiemaat te bepalen door Berkvens: in aanvulling op hetgeen bij deuren met kantafwerking is opgenomen, gelden nog de navolgende voorwaarden:

- Daar waar het kozijn in de breedte verschilt, wordt voor de berekening van de productiemaat de maximale kozijnmaat aangehouden, waarbij geldt dat productiemaat is maximale kozijnmaat minus hangnaad minus sluitnaad;
- Het verschil tussen de maximale en minimale kozijnmaat mag ten hoogste 4 mm bedragen als gevolg van het feit dat een deur maximaal 4 mm geschaafd kan worden. Opdrachtgever dient zich tijdens het stellen van de kozijnen strikt aan deze maximale tolerantie te houden;
- Het door de kantlatten heen schaven van deuren als gevolg van hol of bol gestelde kozijnen en/of foutief opgegeven productiematen valt onder de verantwoordelijkheid van Opdrachtgever.

Voor het digitaal inmeten van de netto-deurmaat door Berkvens gelden de navolgende voorwaarden:

- Voor het digitaal inmeten van de netto-deurmaat dienen alle kozijnen correct geplaatst te zijn op een afgewerkte vloer, voorzien van de definitieve vloerdorpels. Bij het ontbreken van een afgewerkte vloer kan Opdrachtgever als alternatief hiervoor op peil klossen aanbrengen;
- Het bepalen van een netto-deurmaat dient minimaal acht werkweken voor aanvang van de montagewerkzaamheden plaats te kunnen vinden;
- Daar waar als gevolg van het ontbreken van de vloerafwerking of vloerdorpel de netto-deurmaat niet door Berkvens ingemeten kan worden, zal Opdrachtgever zelf de (theoretische) lengtematen van de deuren opgeven, rekening houdend met een maximale inkortmogelijkheid van 4 mm aan de onderkant van de deur. Het eventueel inkorten van deuren wordt in dit geval door middel van traditionele montage op de bouwplaats tegen meerwerk door Berkvens uitgevoerd;
- Het bepalen van de productiemaat en het digitaal inmeten van de deuren ten behoeve van de netto-deurmaat vindt bij voorkeur in een arbeidsgang plaats. Daar waar het bepalen van de productiemaat en het digitaal inmeten van de nettodeurmaat niet in een arbeidsgang plaats kan vinden als gevolg van het ontbreken van de afgewerkte vloer, eventuele onderdorpels en/of door Opdrachtgever aangebrachte klossen zal het bepalen van de netto-deurmaat op een later tijdstip tegen meerwerktaarif plaatsvinden;
- Het kozijn wordt door Berkvens standaard op negen punten digitaal ingemeten;
- Het vooraf aanbrengen van scharnierinkrozingen in de deur alsmede het infrezen van de slotplaat is alleen mogelijk in combinatie met het digitaal inmeten van deuren;
- Levertijden gaan in na opname van de definitieve en volledige netto-deurmaat;
- Indien afspraken met betrekking tot het inmeten door oorzaken die buiten de schuld van Berkvens gelegen zijn geen doorgang kunnen vinden, worden deze door Berkvens conform het afgesproken tarief in rekening gebracht;
- Berkvens behoudt zich het recht voor om ingemeten deuren alsnog traditioneel af te hangen. Eventuele meerwerkkosten die hieruit voortvloeien zijn voor rekening van Opdrachtgever.

Oplevering

De oplevering van de montagewerkzaamheden geschiedt direct na de uitvoering van de werkzaamheden aan Opdrachtgever. Opdrachtgever dient daarvoor een montagebon met gemonteerde aantallen uit te schrijven of te ondertekenen waarbij altijd verwezen dient te worden naar het gedeelte van de bouw waarop de uitgevoerde montagewerkzaamheden betrekking hebben gehad.

Is controle door de Opdrachtgever op dat moment niet mogelijk, dan wordt een bon "onder voorbehoud" uitgeschreven, waarbij dan binnen twee werkdagen eventuele reclamaties schriftelijk gemeld dienen te worden aan Berkvens